

#LÄUFT!

Mit unseren Valvoline Produkten



”

Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung.

“

Mit unseren Produkten läuft's wie geschmiert.

Mit jahrzehntelanger Erfahrung sorgt Obereder dafür, dass Ihre Nutzfahrzeuge und Maschinen zuverlässig arbeiten und lange halten – vom Dieselmotor bis zur Motorsäge. Als führender Vertriebspartner in Österreich und Bayern bieten wir Ihnen ein breites Sortiment an Schmiermitteln und passendem Zubehör:

- Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköle
- Schmierfette, Spezialitäten, Sprays
- Geräteprogramm z. B. Fettpressen, Ölpumpen, Dieseltanks
- Entsorgungslösungen

Unsere Schmierstoffe verbinden Top-Qualität mit attraktiven Preisen. Profitieren Sie von über 30 Jahren Expertise und Lösungen, auf die Sie sich verlassen können. Ganz nach unserem Motto: „Und alles läuft wie geschmiert.“

Mit freundlichen Grüßen

Thomas Obereder
Geschäftsführer und Spartenleiter Schmierstoffe

Läuft!

Mit unseren Schmierstoffen

Motorenöl

Profleet LS Plus 10W - 40

Überragendes Hochleistungsmotoröl, zugelassen von führenden OEMs und konzipiert für den Einsatz in den neuesten schadstoffarmen Dieselmotoren der aktuellen und nächsten Generation. Dieses Motoröl auf Basis der HC-Synthesetechnologie wurde entwickelt, um eine überragende Sauberkeit des Motors und der Abgasnachbehandlungssysteme zu gewährleisten, kombiniert mit einem hervorragenden Kaltstartschutz.

ACEA E11, E9, E8, E6, E7, API CK-4, CJ-4, CI-4+, CI-4, CH-4, SN, Caterpillar ECF-3, ECF-2, Cummins CES 20081, DAF PSQL 2.1E LD, DTFR 15C100 (MB-228.31), Detroit Diesel DDC 93K222, 93K218, JASO DH-2, DH-1, Mack EO-N, MTU Type 2.1, Renault VI RLD-2, Voith Class B, Volvo VDS-4, VDS-3, OEM-Zulassung: DTFR 15C120 (MB-228.52), DTFR 15C110 (MB-228.51), Renault VI RLD-3, Cummins CES 20086, Deutz DQC IV-18 LA, MAN M3775, MTU Type 3.1, Volvo VDS-4.5, Mack EOS-4.5

All Fleet Extreme 10W - 40

Hochleistungsmotoröl, zugelassen von führenden OEMs und entwickelt für den Einsatz in einer Vielzahl von gemischten Flottenanwendungen. Dieses Motoröl auf Basis der HC-Synthesetechnologie bietet Langzeitschmierung und sorgt für eine optimale Motorleistung.

ACEA E7, API CI-4, CH-4, SL, Caterpillar ECF-2, ECF-1-a, Detroit Diesel DDC 93K215, Deutz DQC III-18, Global DHD-1, Mack EO-M P, MAN M3275, MTU Type 2, Renault VI RLD, Cummins CES 20078, CES 20077, CES 20076, DTFR 15B110 (MB 228.3), Mack EO-N, Renault VI RLD-2, Volvo VDS-3

All Fleet Extra 15W - 40

Hochleistungsmotoröl, zugelassen von führenden OEMs und entwickelt für den Einsatz in einer Vielzahl von gemischten Flottenanwendungen. Dieses konventionelle Motoröl bietet Langzeitschmierung und sorgt für eine optimale Motorleistung.

ACEA E7, E5, E3, E2, API CI-4, CH-4, SL, Caterpillar ECF-2, ECF-1-a, Cummins CES 20077, CES 20076, Detroit Diesel DDC 93K215, Global DHD-1, MAN 3275, Mack EO-M P, Renault VI RLD, OEM-Zulassung: Cummins CES 20078, Deutz DQC III-18, DTFR 15B110 (MB 228.3), Mack EO-N, MTU Type 2, Renault VI RLD-2, Volvo VDS-3

Getriebe-, Hydrauliköl UTTO

Unitrac 80W

Unitrac ist eine Premium-Mehrzweckflüssigkeit, die für den ganzjährigen Einsatz in Traktorhydrauliksystemen, Getrieben und Differenzialen mit Nasslamellenbremsanlagen entwickelt wurde. Das Produkt ist nicht als Motoröl geeignet. Valvoline Unitrac schützt vor Verschleiß und Korrosion von Traktorbauteilen und hat ausgezeichnete Reibungseigenschaften.

API GL-4, Allison C3, C4, Case MAT 3505, CNH MAT 3540, Ford M2C-134 A/B/C/D, M2C-86B/C, Ford/New Holland FNHA-2-C-200.00 (Hydrauliköl 134), Ford/New Holland FNHA-2-C-201.00 (M2C-134D), John Deere J20 A/B/C, J14B/C, J21A, Komatsu, Kubota UDT, Massey Ferguson M-1135, M-1141, M-1143, M-1145, Steiger SEMS 17001, Versatile 23M, 24M, Volvo 97303 (WB101), White Farm (AGCO) Q-186, ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06N, 06R, 17E, 21F (ZF002041)

Motor-, Getriebe-, Hydrauliköl STOU

STOU 10W-40

STOU ist ein Mehrzweck-Premiumöl, das speziell für den Einsatz in Motoren, Getrieben und Differenzialen von Landwirtschaftsmaschinen mit Nassbrems- und integrierten Hydrauliksystemen formuliert wurde. Das Produkt kann für die komplette Schmierung von Traktoren verwendet werden und wird für viele Traktormarken empfohlen.

API CF-4/SF, API GL-4, Allison C4, Ford M2C134 A, 159 B, 159 C, FNH 82009203, John Deere J27, MF M1144, M1145, ZF TE-ML 05K, 06B, 06C, 07B, 07D, Eignet sich für: AGCO CVT, Claas CVT, Fendt Vario



MEHR LEISTUNG. MEHR VERTRAUEN. MEHR QUALITÄT.

Mit Valvoline erweitern wir unser Sortiment um eine international etablierte Marke für zuverlässigen Schutz und konstante Performance – kombiniert mit dem Obereder-Service: Beratung, Verfügbarkeit, schnelle Lieferung.

Getriebeöl GL4

Light & HD Gear Oil 80W-90

Für leichte und schwere Bedingungen. Bietet erhöhten Schutz und bessere Schmierung des Getriebes und der Transaxle-Einheit über einen weiten Temperaturbereich. Eignet sich für Schaltgetriebe und Transaxle-Einheiten von Pkw, Lkw und Bussen, bei denen der Hersteller ein Getriebeöl GL-4 mit Viskositätsklasse SAE 80W-90 vorschreibt.

API GL-4, ZF TE-ML 08, 24A

Achsgetriebeöl GL5

HD Axle Oil Pro 80W-90 LS

Sperrdifferenzial-Achsenöl für Lkw, Busse und andere Fahrzeuge. EP-Getriebeöl für Sperrdifferenziale und Transaxle-Einheiten, bei denen der Hersteller ein Getriebeöl GL-5 LS vorschreibt.

API GL-5, ZF TE-ML 07A, ZF TE-ML 08, ZF TE-ML 05C, 21C (ZF001996)

Light & HD Axle Oil 80W-90

Valvoline Achsenöl 80W-90 für leichte und schwere Bedingungen, bietet erhöhten Schutz und bessere Schmierung des Differenzials und der Transaxle-Einheit über einen weiten Temperaturbereich. Nicht geeignet für Sperrdifferenzialanwendungen.

API GL-5, ZF TE-ML 07A, 08

Automatikgetriebeöl

HD ATF Pro

OEM-zugelassenes Automatikgetriebeöl (ATF) für Lkw, Busse und andere Fahrzeuge. Auch für einige Handschaltgetriebe geeignet. Bietet erhöhten Schutz und Schmierung des Automatikgetriebes über einen breiten Temperaturbereich.

DTFR 13C100 (MB 236.1), MAN 339 Type L2, Z1, V1, Voith H55.633533, ZF TE-ML 04D, 14A, Alison C4, Caterpillar TO-2, DEXRON IIG, IID, Ford Mercon, ZF TE-ML 02F, 03D, 05L, 09, 11A, 17C, 21L

Hydrauliköl

HLP 32

Einbereichs-Hydrauliköl
Valvoline HLP 32 ist ein konventionelles Hydrauliköl, das hochwertige Mineralgrundöle sowie Verschleißschutz-additive verwendet, um solide Hydraulikleistung in einem breiten Anwendungsbereich zu gewährleisten.

DIN 51524 (Teil 2)

HLP 46

Einbereichs-Hydrauliköl
Valvoline HLP 46 ist ein konventionelles Hydrauliköl, das hochwertige Mineralgrundöle sowie Verschleißschutz-additive verwendet, um solide Hydraulikleistung in einem breiten Anwendungsbereich zu gewährleisten.

DIN 51524 (Teil 2)

HVLP 32

Mehrbereichs-Hydrauliköl
Valvoline HVLP 32 ist ein konventionelles Hydrauliköl, das hochwertige Mineralgrundöle sowie Verschleißschutz-additive verwendet, um solide Hydraulikleistung in einem breiten Anwendungsbereich zu gewährleisten.

DIN 51524 (Teil 3)

HVLP 46

Mehrbereichs-Hydrauliköl
Valvoline HVLP 46 ist ein konventionelles Hydrauliköl, das hochwertige Mineralgrundöle sowie Verschleißschutz-additive verwendet, um solide Hydraulikleistung in einem breiten Anwendungsbereich zu gewährleisten.

DIN 51524 (Teil 3)

WARUM VALVOLINE?

Valvoline steht als Hersteller des weltweit ersten Markenmotoröls für Schmierstoff-Kompetenz mit echter Praxisstärke. Die Marke ist in über 140 Ländern präsent und über rund 80.000 Standorte verfügbar. Mit fast 160 Jahren Erfahrung bietet Valvoline Lösungen für viele Anwendungen – vom Schwerlastfahrzeug bis zu modernen Antrieben wie dem E-Auto. Gemeinsam mit der Muttergesellschaft Aramco setzt Valvoline zudem auf innovative und nachhaltige Weiterentwicklung.

Das bedeutet konkret:

- 140+ Länder | 80.000 Standorte
- 160 Jahre Erfahrung
- Lösungen für PKW, NFZ, Industrie und E-Mobilität
- Fokus auf Innovation und nachhaltige Entwicklung mit Aramco



Konstante Performance



Bewährte Qualität



Breites Einsatzspektrum





Zuverlässiger Schutz

Läuft!

Mit unseren Fetten & Spezialitäten



Schmierfette	
Garant 2000 EP Plus - BRAUN 400g / 500g / 5kg / 15kg / 25kg / 50kg	 Lithiumseife - Divinol Fett Garant 2000 EP Plus wird eingesetzt zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, auch solchen mit relativ hohem Gleitreibungsanteil wie z. B. Kegelrollen- oder Pendelrollenlager, bei denen Stoßbelastungen und Schwingungen auftreten.
Lithogrease 2B - BLAU 400g / 500g / 5kg / 15kg / 25kg / 50kg	 Lithiumkomplekseife- Divinol Lithogrease 2 B ist zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern an Generatoren, Elektromotoren, Lüftern usw. einsetzbar. Das Fett wird ebenfalls in Radnaben und Ausrücklager von Kupplungen verwendet. Ideal für den Einsatz in der Landwirtschaft bei extrem hohen Temperaturen.
Top 2003 - GRÜN 400g / 500g / 5kg / 15kg / 25kg / 50kg	 Teilsynthetisches Calciumseifenfett - Divinol Fett Top 2003 ist ein vielseitig einsetzbares Spezialfett, das aufgrund seiner hohen Grundölviskosität ein ausgeprägtes Haftungsvermögen besitzt. Es wird insbesondere an Schmierstellen mit kritischen Beanspruchungen wie hohe Feuchtigkeit, Salzwassereinfluß und Stoßbelastungen eingesetzt.
Gearfit EP 00/000 900g / 5kg / 15kg / 25kg	Getriebeschleim - Für Zentralschmierungseinrichtungen von Nutzfahrzeugen sowie von im Freien arbeitenden Aggregaten mit langen Leitungswegen (lithiumverseift).

Spezialitäten	
Sägekettenmedium (ISO-VG 100) 5l / 20l / 60l / 208l	SKM hat hervorragende Hafteigenschaften mit sehr gutem Temperaturverhalten und guten Schmiereigenschaften. SKM ist ein hochentwickeltes Produkt für Ketten-sägen aller Fabrikate.
Gatterhaftöl ISO-VG 150 20l / 60l / 208l ISO-VG 220 60l / 208l	Gatterhaftöl wird aus hochwertigen Grundölen und modernen Additiven hergestellt und ist optimal formuliert. Das fadenziehende, haftfähige Schmieröl bildet stabile, druckfeste Schmierfilme, verfügt über sehr gute Benetzungseigenschaften und ausgezeichnetes Haftungsvermögen.
Biologisches Kettenöl 200 B.E. (Sägekettenöl biologisch) 5l / 25l / 60l / 200l	Biologisches Kettenöl B.E. wird in der Land- und Forstwirtschaft zur Schmierung von Kettensägen aller gängigen Motorsägen-Fabrikate eingesetzt. Das auf Pflanzenölbasis hergestellte Produkt ist biologisch leicht abbaubar, gesundheitsfreundlich und besonders umweltschonend.
Zweitakt Motorenöl 2 TZ RACING für Motorsägen 1l / 20l / 60l / 208l	Einsatzbereiche für dieses Öl sind wasser- oder luftgekühlte 2-Takt-Motoren allen Hubraums mit Gemisch- oder Getrenntschmierung. Mischungsverhältnis bis 1:100. Verwendbar für: API TC, ISO-L-EGD, JASO FD, 2-Stroke DFI, Global GD, Husqvarna 272

Spezialitäten	
Gerätebenzin (Alkylatbenzin) 2-Takt 5l / 20l / 55l / 200l 4-Takt 5l / 20l / 55l / 200l	Gerätebenzin 2-Takt oder 4-Takt Gerätebenzin ist ein sauberer Kraftstoff, der im Einsatz in Forst- und Gartenbereich einen gesunden Arbeitsplatz und eine saubere Umwelt begünstigt.
Melkmaschinenöl SAE 10W-30 20l / 60l	Hydrauliköl auf Basis hochwertiger Selektivraffinate mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Oxidationsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Hoher Viskositätsindex. Enthält detergierende Additive.
Kettenöl für Rundballenpressen 25l / 60l / 210l	Perfekt geeignet für die Schmierung von Rundballenpressen ISO-VG 100.
Korrosionsschutzöl 25l	Korrosionsschutzmittel für die Innenlagerung bis 6-8 Monate, geeignet für Eisen, Stahl und Buntmetalle, einsetzbar auch bei leichten bis mittleren Umformprozessen wie Kaltwalzen, Draht- und Stabziehen. DIN 51502 - R 37, ISO 6743-RD 37
Kühlerschutz D-65 - PINK 5l / 20l / 60l / 208l	 KÜHLERSCHUTZ D-65 ist ein Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol. Es enthält ein Inhibitorenpaket auf Basis von Silikat und OAT. Es ist nitrit-, amin-, und boratfrei. Kühlerschutz D-65 muss vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden.
Kühlerschutz D-48 Extra - TÜRKIS 1,5l / 5l / 20l / 60l / 208l	 KÜHLERSCHUTZ D-48 EXTRA ist ein Kühlerschutzmittel auf Basis von Ethylenglykol. Es enthält ein Hybrid-Inhibitorenpaket auf Basis von Silikat, Borat und Salzen organischer Säuren. Auch für Aluminiummotoren geeignet. Es enthält kein Nitrit, Amin und Phosphat, was zur besseren Umweltverträglichkeit beiträgt.
Scheibenfrostschutzkonzentrat 1l / 25l / 60l / 210l	Konzentrierter Zusatz für Scheiben- und Scheinwerferwaschanlagen, verhindert Einfrieren bei Frost, entfernt Schmutz zuverlässig, ist biologisch abbaubar, methanolfrei und kindersicher durch Bitterstoffzugabe.
Oilex Ölbindemittel 1,5kg / 8kg	OILEX ist auf allen Oberflächen einsetzbar: von der Beseitigung einfacher Leckagen auf Asphalt, Umweltverschmutzungen auf Naturboden bis hin zum Einsatz auf turbulenten Gewässern. OILEX kann vorbeugend aufgebracht werden, um bei Reparaturen auf dem Land oder im Wasser Gefahrenstoffe direkt aufzufangen.
SynthoHyd Eco 46 20l / 200l	Vollsynthetisches, biologisch abbaubares Mehrbereichshydrauliköl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO). DIN 51524-3 (HVL); ISO 15380 - HEPR; EU Ecolabel (DE/027/268); Österreichisches Umweltzeichen; Swedish Standard SS 155434.
Bremsenreiniger 600ml / 5l / 20l / 60l	Hochwirksames Reinigungs- und Entfettungsmittel für Bremsen, Kupplungen, Motor- und Getriebeteile sowie Glasflächen, entfernt Öl, Fett, Bremsflüssigkeit und Schmutz schnell und rückstandsfrei, verdunstet schnell und löst auch verharzte Rückstände.



Läuft!

Mit unserem Geräteprogramm.



Pneumatische Öl-Tankanlage 1000 l

- Doppelwandiger Tank 1.000 l
- Pneumatische Ölpumpe
- Wartungseinheit (Öler & Druckregler)
- Ansauggarnitur inkl. Zubehör
- 10 m Schlauchaufroller
- Digitaler Handdurchlaufzähler



Pneumatische Ölpumpe 208 l mit Fahrwagen

- 3-Rad Fahrwagen
- Pneumatikpumpe 3:1
- Digitaler Handdurchlaufzähler
- Wartungseinheit (Öler & Druckregler)
- 4 m Abgabeschlauch



Elektrische Diesel-Tankanlage

- Doppelwandiger Tank 1.000l
- Elektropumpe
- Ansauggarnitur inkl. Zubehör
- 4 m Förderschlauch
- Mechanischer Zähler
- Automatische Zapfpistole



Fettpressenfüllgerät

- Für 15, 18, 25, 50 kg Gebinde
- Zentrierdeckel
- Fettfolgekolben
- Fette bis NLGI-Klasse 2



Druckluftschmiergerät

- Pneumatisches Druckluftschmiergerät
- Wartungseinheit
- 4-Räder Fasswagen
- Pumpenhalterung
- 6 m Schlauch ¼"
- Fettfolgekolben
- Pistole mit flexiblen Schlauch



Kleinstgeräte

- Zweihand-Fettpressen
- Einhand-Fettpressen
- Schraubkartuschen-Fettpressen
- Stahlrohr-Handfasspumpen
- Hebel-Handpumpen für AdBlue®- und Winterchemie



Oilex Ölbindemittel

- Extrem leistungsfähiges Bindemittel
- Kann mehrfach wiederverwendet werden
- Einfache Handhabung durch geringes Eigengewicht
- Bindemittel ist biologisch abbaubar und ungiftig
- Oilex ist hydrophob und somit auf Wasser einsetzbar

UNSER EXPERTENTIPP:

Egal ob Öltankanlage, Ölpumpe, Schmiergerät oder Kleinstgerät – wichtig ist, dass alles zusammenpasst. Wer seine Ölversorgung als Gesamtsystem sieht, spart Zeit und arbeitet reibungslos.

Stefan Ziegelböck | Gebietsleiter Agrar
Salzburg und Oberösterreich



Läuft!

Mit unserem AdBlue®



Als Marktführer bei AdBlue® mit eigener Back-Up Produktion und Lager, bieten wir Ihnen höchste Qualität und absolute Reinheit. Die Qualitätssicherungssysteme mit unserem Hauptlieferanten gewährleisten höchste Sicherheit während der gesamten Logistikkette: von der Herstellung bis zur Endauslieferung mit unseren 14 eigenen AdBlue® LKWs.

- ✓ Spezialisierte Logistik
- ✓ Erfahrung & Vertrauen
- ✓ Sichere Versorgung
- ✓ Technik & Service

Das ist und kann AdBlue®:

- Eine wasserklare, hochreine, synthetische, 32,5%ige Harnstofflösung
- Zur Nachbehandlung von Abgasen in einem SCR-Katalysator
- Gefriert bei -11,50 °C, deshalb ist der Tank für den Zusatz bei allen Fahrzeugen beheizbar
- Kein Gefahrgut (niedrigste Wassergefährdungsklasse)
- Bedarf: ca. 5 – 9 % vom Dieserverbrauch



AdBlue® Kanister 10 l

VDA lizenziertes AdBlue® mit praktischem Ausgießer für alle gängigen Dieselmotoren.



AdBlue® Fass 210 l mit variablem Zubehör

Das 210 Liter Fass ist die ideale Lösung für Betriebe mit (noch) geringem Bedarf. Sie können AdBlue® einfach fassweise nachbestellen und somit Ihren Bedarf sicher abdecken. Wählen Sie aus einem breiten Sortiment an Pumpen und Zapfpistolen die für Sie passende Kombination.



Hebel-Handpumpe
Leistung 0,3 l/Hub



Handkurbelpumpe
Leistung ca. 0,38 l/Umdrehung



Fasspumpe
Leistung ca. 25 l/min

Auch in
anderen Größen
erhältlich!



Starterpaket: IBC-Container 1.000 l

Der rasch steigende Bedarf an AdBlue® für eine immer größer werdende Anzahl von Maschinen führt automatisch zu Systemen mit IBC-Containern.

Der IBC hat ein Fassungsvermögen von 1.000 Litern. Mit kompatibler Pumpe ist eine geschlossene Entleerung möglich und eine Verunreinigung wird ausgeschlossen. Die Container werden entweder im Austausch geliefert oder per Tankwagen befüllt. Das Pumpsystem kann je nach Interesse variieren. Pumpe, Zählwerk, Schlauch und Zapfpistole sind die wesentlichen Bestandteile für die IBC-Variante und können je nach Bedarf bestellt werden.



AdBlue®-Starterpaket PROFI 2.000 Liter Vorratstank

- Doppelwandiger Tank (PE)
- Optische Leckanzeige
- Tragegriffe für einfaches Handling
- Einfüllstützen mit 2" Innengewinde
- Lichtundurchlässig
- Maße 220 x 77 x 170 cm (L x B x H)

Pumpe mit Zählwerk

- Selbstsaugende Membranpumpe
- Rostfreie Grundplatte mit Zapfpistolenhalter
- Literzähler K24
- Automatische Zapfpistole aus Edelstahl
- Abgabeschlauch 6 m
- Ansaugschlauch 1,5 m

UNSER EXPERTENTIPP:

Um Schäden am SCR-Katalysator zu vermeiden, füllen Sie immer nur direkt aus Ihrer AdBlue®-Tankanlage in den AdBlue®-Tank Ihres Fahrzeuges. Jedes Umfüllen in Zwischenbehälter birgt die Gefahr von Beschädigung am SCR-Katalysator, selbst wenn diese vorher gereinigt wurden.

Mario Rauscher
Gebietsleiter Steiermark und Kärnten





Andreas Obereder
Geschäftsführender
Gesellschafter

andreas@obereder-gmbh.at



Thomas Obereder
Geschäftsführer
Spartenleiter Schmierstoffe

thomas@obereder-gmbh.at



Markus Ortbauer
Sparten- und
Verkaufsleiter AGRAR

+43 (0) 676 / 73 52 335
m.ortbauer@obereder-gmbh.at



Monika Auer
Stv. Sparten- und
Verkaufsleiterin AGRAR

+43 (0) 676 / 40 22 725
m.auer@obereder-gmbh.at



Norbert Haidinger
Gebietsleiter AGRAR
Süd-Ost Bayern, Vgb. und Tirol

+43 (0) 676 / 53 30 801
n.haidinger@obereder-gmbh.at



Jonas Meyrl
Gebietsleiter AGRAR
Oberbayern und Schwaben

+49 (0) 175 / 60 17 414
j.meyrl@obereder-gmbh.at



Mario Rauscher
Gebietsleiter AGRAR
Steiermark und Kärnten

+43 (0) 676 / 75 86 919
m.rauscher@obereder-gmbh.at



Karl Reingruber
Gebietsleiter AGRAR
Mühlviertel

+43 (0) 676 / 53 30 802
k.reingruber@obereder-gmbh.at



Bernhard Resl
Gebietsleiter AGRAR
NÖ und Burgenland

+43 (0) 676 / 30 28 053
b.resl@obereder-gmbh.at



Gerhard Ruth
Gebietsleiter AGRAR
Oberbayern

+49 (0) 176 / 3821 4547
g.ruth@obereder-gmbh.at



Stefan Ziegelböck
Gebietsleiter AGRAR
Salzburg und OÖ

+43 (0) 676 / 57 09 408
s.ziegelboeck@obereder-gmbh.at